

Модель	PELIKAN MAX 1500
Тип	полуприцепной
Рабочая скорость движения, не более, км/час	10
Транспортная скорость движения, не более, км/час	20
Подача массы при влажности 18 % (пропускная способность на сене) ¹ , кг/с	от 2,8 до 5,0
Пропускная способность на сене ² , кг/с:	
при линейной плотности валка не менее 4 кг/м и ширине валка не более 1,4 м	6,0
при линейной плотности валка не менее 3 кг/м и ширине валка не более 1,0 м	4,5
Производительность за 1 ч основного времени ² , т/час:	
при линейной плотности валка не менее 4 кг/м и ширине валка не более 1,4 м	10
при линейной плотности валка не менее 3 кг/м и ширине валка не более 1,0 м	12
Параметры рулона, мм:	
диаметр	1 500
ширина	1 200
масса, не более, кг	550
Агрегатирование, трактор тягового класса, т.с.	1,4
Привод	от ВОМ трактора
Частота вращения ВОМ трактора, об/мин	540
Ширина захвата, м	2,0
Потребляемая мощность, кВт	от 30 до 55
Габаритные размеры, не более, мм:	
длина	4500
ширина	2800
высота	2500
Масса, не более, кг	2540±50
Потери общие (при подборе сена) ¹ , не более, %	2
Потери листьев и соцветий (при подборе сена) ¹ , не более, %	1
Потери при подборе соломы, не более, %	5
Плотность сена в рулонах ¹ , не менее, кг/м ³	120
Наработка на отказ единичного изделия (наработка на отказ II группы сложности) ¹ , не менее, час	100
Количество обслуживающего персонала, чел.	1 (механизатор)
Назначенный срок службы, лет	8

¹потребительские свойства;

²при влажности массы от 18 до 22%, рабочей скорости 9 км/ч на ровном участке поля с длиной гона не менее 300 м

РОСТСЕЛЬМАШ оставляет за собой право улучшать индивидуальные характеристики без предварительного уведомления

РОСТСЕЛЬМАШ

ул. Менжинского, 2, г. Ростов-на-Дону, Россия 344029

Горячая линия сервисной службы: +7 (863) 252-40-03
Отдел продаж: +7 (863) 255-22-00, 255-20-97

www.rostselmash.com
market@oaorsm.ru

Пресс-подборщик рулонный PELIKAN MAX



РОСТСЕЛЬМАШ
Агротехника Профессионалов

Спроектированный с учетом прессования соломы, пресс-подборщик **PELIKAN MAX** способен работать в жаркую сухую погоду с производительностью до 12 т/ч.

Этому способствует конструкция прессовальной камеры с 45-ью планками цепочно-планчатого конвейера. Такая конструкция обеспечивает хорошее сцепление с сухой массой, что позволяет работать даже с самой сухой соломой в жаркие дни, а так же обладает высокой прочностью, позволяющей без повреждений формировать ровные и плотные рулоны.

Подбор соломы даже в пересушенном и измельченном состоянии возможен благодаря малому диаметру скатов подборщика, а для более равномерной подачи и, следовательно, формирования ровного и плотного рулона, применяется нормализатор. Ширина подборщика достигает двух метров, что позволяет подбирать даже широкие валки, а два копирующие колеса точно повторяют микрорельеф поля, позволяя идеально подбирать массу и практически полностью исключать её загрязнение. Досылатель в конструкции подборщика помогает избежать заторов на плотных валках, вовремя передвигая массу внутрь камеры прессования. О равномерности получаемого рулона механизатору сообщит отдельный для левой и правой половин индикатор на передней панели пресс-подборщика, а общий контроль за работой осуществляется с помощью дистанционного пульта управления, располагаемого в кабине трактора. С его помощью можно удобно контролировать все этапы работы, а так же всегда можно узнать о количестве спрессованных рулонов, затраченном времени и производительности.

Обвязка спрессованного рулона осуществляется двунитиевым механизмом. Он прост и надежен в эксплуатации: эффективно производит обмотку даже короткостебельной массы, что позволяет практически полностью исключить осыпание массы при погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке. Он на 67 % быстрее в работе, чем однунитиевый, за счет чего возрастает производительность пресс-подборщика (в среднем на 30 %) в сравнении с пресс-подборщиками с однунитиевыми обматывающими механизмами.

Доработанный гидравлический механизм подъема задней крышки, а так же специальная скатная горка, откатывающая рулон за траекторию закрытия задней крышки прессовальной камеры, позволяет достичь времени выгрузки рулона всего 10 секунд, что так же экономит время и повышает производительность.

Высокая производительность

Двойной обматывающий механизм работает на 67% быстрее одинарного. В итоге общая производительность пресс-подборщика увеличивается на 30 %



Надежная обмотка рулона

Необходимая ширина обмотки рулона легко регулируется при помощи передвижных упоров, которые позволяют оптимально настраивать степень обмотки в зависимости от выполняемых задач



Экономичный расход шпагата

В зависимости от того, на какую ступень механизма будет уложен шпагат, уменьшается или увеличивается расстояние между нитями, и соответственно, расход шпагата



Долговечность

Оptionальная автоматическая система смазки позволяет повысить производительность и срок службы пресс-подборщика



Увеличенная ширина захвата

Ширина захвата позволяет подбирать валки даже за широкозахватными косилками. Таким образом, обеспечивается высокая производительность пресс-подборщика



Быстрый подъем камеры

Гидроцилиндры подъема прессующей камеры имеют сечение диаметром 50 мм. Это позволяет сократить время подъема до 4 секунды



Оперативность выгрузки рулона

Благодаря скатной горке с мощными пружинами, рулоны легко откатываются за предел траектории закрытия прессующей камеры, поэтому нет необходимости каждый раз сдавать назад при выгрузке. Результат: время выгрузки всего 10 секунд

